

Tomsk, 634050, Russia
Office 201, 9/4 Usova str.
Phone/ fax: +7 3822 563529



634050, Россия, Томск
ул. Усова, 9/4, оф. 201
Тел./факс: (3822) 563529

МИП при ТПУ ООО «Институт производственных систем» «Летняя Lean Школа ТПУ 2014 – от теории к практике»

Программа школы:

Событие	Время	
1 день (27.06.14)		
Регистрация участников	8:50 – 9:00	
Современные инструменты управления предприятием. <ul style="list-style-type: none"> Бережливое производство - самый эффективный по сочетанию цена-результат способ развития предприятия. Идеология Бережливого производства: сокращение потерь, оптимизация производственных процессов, вовлечение сотрудников в процесс непрерывного совершенствования, создание по-настоящему качественного, востребованного рынком продукта, повышение конкурентоспособности предприятия без значительных капитальных вложений. 	9:00 – 11:00	Моисеенко М. – Директор по развитию «Институт производственных систем», Рабунец П. – ведущий портала «Leaninfo.ru», эксперт по Бережливому производству.
Перерыв (кофе-брейк)	11:00 – 11:15	
Современные инструменты управления предприятием. <ul style="list-style-type: none"> Необходимые условия и потребности на предприятии для внедрения системы непрерывных улучшений. Причины потребности непрерывных улучшений. Рассмотрение примеров из практики российских компаний. Типичные ошибки и практические рекомендации. 	11:15 – 13:00	Рабунец П. – ведущий портала «leaninfo.ru», эксперт по Бережливому производству.
Перерыв (обед)	13:00 – 14:00	
Деловая игра «Формирование производственного потока»	14:00 – 16:45	Видяев И. – зам. зав. кафедрой МЕН ИСГТ ТПУ.
Подведение итогов рабочего дня	16:45 – 17:00	
2 день (28.06.14)		
Картирование потока создания ценности <ul style="list-style-type: none"> Правила построения карты потока создания ценности, примеры На практическом примере рассматриваются основные принципы реализации Бережливого производства. 	9:00 – 11:00	Кашина О. - эксперт по Бережливому производству.
Перерыв (кофе-брейк)	11:00 – 11:15	
Основные инструменты Бережливого производства: <ul style="list-style-type: none"> Система 5S - рассмотрение примеров из практики российских и международных предприятий. Стандартизированная работа Рассмотрение примеров применения инструментов бережливого производства из практики российских и международных предприятий. Типичные ошибки и практические рекомендации. 	11:15 – 13:00	Рабунец П. – ведущий портала «leaninfo.ru», эксперт по Бережливому производству.
Перерыв (обед)	13:00 – 14:00	
Основные инструменты Бережливого производства: <ul style="list-style-type: none"> «Физтех-Энерго» 	14:00 – 16:00	Огарков А. – менеджер проектов «ИПС»
Основные инструменты Бережливого производства: <ul style="list-style-type: none"> «Сибирская Аграрная Группа» 	16:00 – 17:00	Мочалов А. – специалист по ПС ОАО «САГ»
Подведение итогов рабочего дня (Подготовка к третьему дню)	16:00 – 17:00	
3 день		
Практическая часть – Картирование потока (на пилотном участке производства) <ul style="list-style-type: none"> Результат работы группы – Карта потока с предложениями по повышению эффективности для руководства от рабочей группы курсантов Пилотные площадки: «МИКРАН», «Физтех-Энерго», «ТЭТЗ», «Мебель Полесья» 	<i>Снятие данных от 4 ч. очно, и от 24 ч. самостоятельная работа участников школы при сопровождении куратора от организаторов.</i>	
4 день (11.06.14)		
Защита рабочих групп по пилотным участкам	9:00 – 11:15	
Перерыв (кофе-брейк)	11:15 – 11:30	
Экзамен. Практика по реализации проектов по развитию производственных систем российских предприятий	11:30 – 12:30	
Вручение сертификатов, подведение итогов школы Анкетирование участников обучения «Обратная связь»	12:30 – 13:00	

Контактная информация:

- Огарков Александр (телефон 8-952-89-202-95, e-mail: OgarkovAN@tpu.ru)